

Kovosvit přilákal na odborný seminář s firmou Iscar více než stovku zákazníků

Jihočeský výrobce obráběcích strojů Kovosvit MAS uspořádal ve středu 13. února další ze svých tradičních odborných seminářů. Na akci, jež se tradičně koná v showroomu Kovosvitu, spolupracoval se společností Iscar ČR. Formou praktických ukázek svým zákazníkům prezentoval, jak fungují obráběcí stroje Kovosvitu spolu s novou řadou nástrojů řady LOGIQ. Tu Iscar představil v minulém roce na Mezinárodním strojírenském veletrhu v Brně. Akce přilákala na 130 zástupců z téměř 90 firem. Zájem dokonce předčil kapacitu prostor, takže byl Kovosvit nucen s předstihem ukončit registraci.

SYNERGIE S ISCAREM

„Strategie společnosti Iscar směřuje k úspoře času při jednotlivých procesech obrábění. Díky tomu jsou schopni až o šestinu snížit výrobní náklady uživatele. My se též v Kovosvitu snažíme v duchu pravidel Průmyslu 4.0 maximálně zefektivnit proces obrábění na našich obráběcích strojích. V kombinaci s využitím nástrojů od Iscaru dochází k velmi zajímavé synergii,“ uvedl Petr Heinrich, technický ředitel Kovosvitu MAS, a dodal: „Zájem našich zákazníků o tento seminář jasně ukázal, že jde o směr, kterým se chtějí do budoucna ubírat.“

Kovosvit MAS na semináři prezentoval svoji výrobní řadu soustruhů i frézovacích center, přímo v showroomu mohli návštěvníci v akci sledovat tři pětiosá vertikální obráběcí centra i nový soustruh KL 285. Iscar ČR na technickém semináři představil v akci svou novou řadu nástrojů LOGIQ určenou pro soustružení, frézování i upichování.

PRAKTICKÉ UKÁZKY

Po teoretických přednáškách vždy následovaly praktické ukázky přímo na obráběcích strojích. Zákazníci se měli možnost obsluhy i přítomných zástupců obou firem zeptat na detailní informace.

„Semináře umožňují našim zákazníkům zhlédnout novinky našich partnerů přímo v akci, diskutovat s technologií o jejich přednostech, případně se doptat na detaily, které je zajímaví. Zároveň mohou při této příležitosti odborníkům z obou firem nastínit problémy, které mají ve své výrobě, a pokusit se je společnými silami vyřešit,“ doplnil Petr Heinrich. Program semináře doplnily prezentace dalších dvou partnerů: výrobce chladících kapalin a maziv Blaser Swissslube a společnost SolidWorks, výrobce nejúspěšnějšího strojírenského 3D CAD systému na českém trhu.

Příští akci, kterou Kovosvit MAS pro své zákazníky chystá, budou tradiční Zákaznické dny, které se letos ponesou v duchu oslav 80. výročí založení této strojírenské firmy. K vidění opět budou novinky v produkci společnosti, prezentace divize MAS Automation a tradičně se pro zájemce budou organizovat prohlídky areálu firmy, montáže i slévárny. Zákaznické dny se uskuteční 10. a 11. dubna.

Ing. Jaroslav Martinek



On-line konference Zoom At Technology ZAT



Hodinový přímý přenos s novinkami v řídicích systémech ze studia z výrobních prostor firmy ZAT z Příbrami – tak vypadal patnáctý zákaznický den společnosti ZAT, českého dodavatele inteligentních systémů a výrobce řídicích systémů pro energetiku a průmysl. „Náš řídicí systém pro náročné průmyslové procesy SandRA sklízí ve světě úspěch. V současné době dodáváme do 60 zemí světa a obrat firmy spěje k 80% exportu. Proto jsme se letos rozhodli zprostředkovat novinky v oblasti řídicích systémů také partnerům v zahraničí,“ říká Ivo Tichý, člen představenstva ZAT.

O hodinové on-line vysílání na webu zoomattechnology.com mělo zájem 650 odborníků ze 42 zemí z Evropy, Austrálie, Indie, Japonska, Číny, Turecka, Mexika či Jižní Koreje. Svým formátem jedinečnou mezinárodní konferencí, kterou ZAT pořádal jako jedna z prvních firem v České republice, zaštila také velvyslanectví a CzechTrade v 25 státech světa.

DIVÁCI BYLI SOUČÁSTÍ ŽIVÉHO VYSÍLÁNÍ

Divákům byli ve studiu k dispozici čtyři odborníci ZAT, kteří jim představili současné trendy v oblasti řídicích systémů ve světě i novinky z dílny vývojářů ZAT. Diváci vstupovali do vysílání aktivně formou chatu. „V rámci živého přenosu přišlo přes třicet dotazů. Ty, na které se nedostalo ve vysílání, zodpovídal v režijním zázemí tým specialistů po chatu,“ doplňuje Vladislava Česáková, členka představenstva ZAT.

A co nejvíce zaujalo? Často tázaným tématem byla nová řešení ZAT v IoT technologiích. „Kromě vývoje řídicího systému SandRA pro robustní systémy se věnujeme také vývoji technologií z oblasti internetu věcí a Průmyslu 4.0. V loňském roce jsme uvedli na trh novou platformu SimONet pro bezdrátový sběr, přenos a zpracování velkého množství dat pomocí sítě IoT, jako jsou LORA, Sigfox, IQRF či NB. První instalace u klientů už máme za sebou. Systém jsme nasadili například pro sběr dat v teplárenství. Připravujeme také pilotní projekt v dopravě,“ říká Václav Janoch, ředitel divize Smart systémy. Aplikace SimONet je určena pro obory plynárenství, drážních systémů, bioplynových stanic, vodáren, tepláren atd.

V oblasti smart systémů chystá ZAT v letošním roce vývoj chytrých snímačů pro nasazení v průmyslu, systémy pro správu či analýzu dat, a také webové a mobilní zobrazovací aplikace. Tyto novinky chce ZAT začlenit i do tradičních produktů pro doły či dopravu, což jsou systémy pro dispečerskou a řídicí techniku a dálkovou diagnostiku.

NOVINKY PRO KLASICKOU ENERGETIKU

Hlavním tématem zákaznického dne pod názvem Zoom At Technology byly systémy pro jadernou a klasickou ener-

getiku, na které se ZAT dlouhodobě specializuje. Firma dodává svá řešení jak pro řízení rozsáhlých technologických celků typu energetického výrobního bloku, tak i pro řízení malých technologií, jako jsou čističky odpadních vod, regulační stanice a podobně.

Firma v rámci zákaznického dne Zoom At Technology představila nový kompaktní regulátor turbíny SandRA Z210 CTC vyvinutý ve vývojovém centru ZAT. Jde o řešení pro turbíny menšího výkonu. Jeho výhodami jsou především jednoduchá a rychlá instalace, nízká cena a stejný výpočetní výkon jako u robustních systémů.

„Co se týká energetiky, diváci se také ptali na naši schopnost instalovat řídicí systémy za provozu elektrárny. Uvedli jsme jim pár příkladů, kde jsme už tato řešení realizovali,“ doplňuje František Kural z divize Energetika, který ve studiu odpovídal na došlé dotazy.

ZAT V JADERNÉ ENERGETICE

Jaderná energetika je stěžejním oborem společnosti ZAT, kdy objem zakázek dosahuje 55% obratu firmy. Řídicí systémy a know-how ZAT jsou v současné době nasazeny na 10% jaderných elektrárn ve světě a 30% v Evropské unii. „Známe legislativní požadavky států provozujících jaderné elektrárny včetně nároků na bezpečnostní funkce pro řídicí systémy v nejvyšších bezpečnostních kategoriích a umíme se jim přizpůsobit. Naše digitální procesní stanice SandRA Z100 obsahují speciální bezpečnostní funkce určené pro nejvyšší bezpečnostní kategorie, které umožňují řídit technologie primární části jaderné elektrárny,“ upřesňuje Karel Stočes, ředitel divize Energetika. Nejúspěšnějšími produkty ZAT v jádře jsou řídicí a bezpečnostní systém ovládání pohonů regulačních kazet reaktoru a regulační systém výkonu reaktoru. ZAT v současné době realizuje zakázky na jaderných elektrárnách v Arménii, ve Finsku, Maďarsku, Francii a na Slovensku.

ZAT se svými dodávkami řídicích systémů v rámci výzkumu také podílí na vývoji reaktoru čtvrté generace včetně vývoje malých a výzkumných reaktorů. Bezpečnostní prvky z jaderné energetiky uplatňuje i ve svých řídicích systémech pro tepelné a vodní elektrárny, na drahách, dolech, v plynárenství a smart systémech.

ŠPIČKOVÉ TECHNOLOGIE VE VÝROBĚ

Jaké má ZAT zázemí pro výrobu? Firma v posledních letech investovala do vývojového, výrobního a technického zázemí přes 300 milionů korun. „Kromě vývoje a výroby řídicího systému pro vlastní projekty nabízíme také zakázkovou výrobu průmyslové elektroniky. Máme k dispozici dvě plně automatické osazovací SMT linky, na nichž vyrábíme přes 70 tisíc osazených desek plošných spojů ročně, kapacita výroby rozvaděčů dosahuje 500 skříní,“ konstatuje Martin Brašna, ředitel divize Výroba dodávek.

Špičkovou kvalitu firma zajišťuje použitím specializovaných kroků ve výrobním procesu, jako jsou mytí či selektiv-

novinky ve vývoji ZAT. Firma do vývoje svého řídicího systému SandRA ročně investuje přes 30 milionů korun. V současné době nasazuje už čtvrtou generaci řídicího systému SandRA (Safe and Reliable Automation), v loňském roce uvedla na trh zcela novou platformu SimONet. „Ve vývoji se zaměřujeme na rozšíření funkčnosti, kybernetické bezpečnosti a dalších nástrojů pro projektování a programování DCS systému SandRA Synergy. Mezi naše priority patří už zmiňované propojení SandRA a SimONet s informační platformou poskytující řešení pro webové, mobilní a cloudové aplikace pro zpracování dat a prezentaci informací z řízených technologií,“ konstatuje Pavel Kulík, ředitel útvaru Technický rozvoj.

Hlavním tématem

zákaznického dne byly systémy pro jadernou a klasickou energetiku, na které se ZAT dlouhodobě specializuje.

ni lakování osazených desek. Ve výrobě plošných spojů ZAT splňuje nejnáročnější normy IPC-A-610 Class 3. Pro zajištění vysoké bezpečnosti a spolehlivosti při výrobě rozvaděčů má nastaveny interní procesy včetně odstupňovaného přístupu kontroly kvality.

VÝROBCE ZDRAVOTNICKÝCH PŘÍSTROJŮ

Většina diváků znala ZAT jako výrobce sofistikovaných řídicích systémů pro energetiku a průmysl. Došly však i dotazy na jeho kompetence z oblasti vývoje a výroby zdravotnických přístrojů dle ISO 13485. „Už patnáct let vyvíjíme a vyrábíme lékařské přístroje či jejich elektronické prvky v souladu s normou EN 60601-1. Zákazníkům nabízíme vývoj inovativních a individuálních řešení i výrobu komponent pro zdravotnické přístroje,“ doplnil Roman Plavec, ředitel divize Medical.

NOVINKY VE VÝVOJI PRO LETOŠNÍ ROK

Jako každoročně se zájmem sledovaným tématem byly i letos chystané

Pro posílení kompetencí spojených se zpracováním a prezentací dat na moderních platformách firma v lednu tohoto roku začlenila do své struktury dceřinou společnost Definity Systems. Ta se zaměřuje na vývoj softwaru na zakázku i tvorbu nezávislých nadstavbe podnikových systémů, z nichž klienti získávají informace i funkce pro analýzu, rozvoj a řízení firmy.

Vývoj novinek ve společnosti ZAT bezesporu ovlivňuje také spolupráce s vysokými školami, výzkumnými organizacemi a dalšími průmyslovými podniky. S vysokými školami a výzkumnými centry ZAT spolupracujeme dlouhodobě. „Jsme součástí také dvou nově vzniklých českých Národních center kompetence Kybernetiky a Energetiky. V prvně jmenovaném se budeme podílet na vývoji komplexních systémů pro plánování a řízení výroby, v druhém se budeme účastnit projektů na zvyšování účinnosti, spolehlivosti a bezpečnosti energetických celků a vývoje nových prvků a technologií pro energetické sítě,“ upřesňuje Pavel Kulík.

Denisa Ranočová